

Typ Model Модель

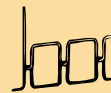
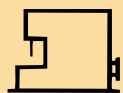
**GS - 1800** serie












Průmyslový šicí stroj závorovací

Lockstitch bartacking industrial  
sewing machine

Промышленная швейная машина  
закрепочная

**GARUDAN**®



Typ Model Модель	  	GS-1828 (H)	GS-1836 (H)	GS-1842 (H)
	Počet stehů Number of stitches Количество стежков	28	36	42
	Rychlost šití (ot./min) Sewing speed (rpm) Скорость шитья (ст./мин.)	2300 (2000)	2300 (2000)	2300 (2000)
	Tloušťka šitého materiálu (mm) Material thickness (mm) Толщина шиваемого материала (мм)	2 (4)	2 (4)	2 (4)
	Sytém a tloušťka jehly Needle system and needle size Система и толщина иглы	134/90-100 (DPx17/100-120)	134/90-100 (DPx17/100-120)	134/90-100 (DPx17/100-120)
	Délka závorcky (mm) Bar length (mm) Длина закрепки (мм)	9-20	9-20	9-20
	Šířka závorcky (mm) Bar width (mm) Ширина закрепки (мм)	1-3,5	1-3,5	1-3,5
	Odstřih nití Thread trimming Обрезка ниток	●	●	●
	Zdvih rámečku (mm) Presser clamp stroke (mm) Подъем рамки (мм)	17	17	17

**(H)** pro těžké materiály • for heavy materials • для тяжелых материалов



Délka a šířka stehu je stavitelná pomocí dvou pák.  
Adjustable buttonhole bar length and width by two levers  
Длина и ширина стежка регулируется с помощью двух рычагов.



CV charač  
CV hook  
ЦБ челнок

#### Technická charakteristika

- Plynule stavitelná délka i šířka závorcky
- Šití v automatickém cyklu:
  - spuštění přítlačného rámečku, šití závorcky, zastavení, odstřih nití, odhoz nití, zvednutí rámečku.
- Dělený přítlačný rámeček

#### Technical features:

- Infinitely adjustable buttonhole bar length and width
- Automatic sewing cycle:
  - lowering the presser foot, bartacking, machine stop, thread trimming, displacing of upper thread above the presser foot, lifting the presser foot.
- Divided presser clamp

#### Техническая характеристика

- Плавная наладка длины и ширины закрепки
- Автоматический цикл шитья:
  - спуск рамки, шитьё закрепки, остановка, обрезка ниток, подброска игольной нитки над рамку, подъем рамки.
- Деленная нажимная рамка



Vyhazovač nití zajišťuje spolehlivý začátek šití s protažením horní nitky na rub díla.

Thread wiper ensures proper start of sewing with upper thread pulled down to the seam side of fabric.

Подброска игольной нитки над рамку обеспечивает надёжное начало шитья с просовыванием игольной нитки на изнанку шитого изделия.

**sesite** s.r.o.

SERVIS ŠICÍ TECHNIKY - Šití reklamního oblečení

Na Vyhliďce 1406/6

IČ: 27665917 DIČ: CZ27665917

Tel.: +420 516 465 131

http://www.sesite.cz

Boskovice 680 01

Číslo účtu: 35 - 4418410267 / 0100

mob.: +420 731 479 274

e-mail: sesite@sesite.cz