



**ALTENBURGER
INDUSTRIE-
NÄHMASCHINEN GmbH**

Einstellanleitung

Überwendlich - Nähmaschinen

Klasse 8516-514-100-07-25../..

Einstellwerte

Einstellwerte Klasse 8516-	Messerhebel- höhe (mm)	Nadelhöhe (mm)	Obergreifer- bzw. Stecherabstand (mm)	Obergreifer- bzw. Stecherhöhe (mm)	Transporteur- höhe (mm)
504-100-07	23,6	10,0	4,5	12,0	1,0
504-110-07					
504-100-05	23,6	11,0	4,5	12,5	1,0
504-100-09	23,6	11,8	4,5	14,0	1,0
504-101-09					
504-110-09					
514-100-07	23,6	10,5	6,7	13,1	1,0
514-200-09	23,6	10,5	6,7	13,1	1,0
514-201-09					
516-100-08	22,9	11,8	4,5	14,0	1,0
516-110-08					
516-100-11	22,9	11,8 <i>linke Nadel</i>	4,5	14,0	1,4
516-100-13	23,6	14,2 <i>od. 11,3 rechts N.</i>	4,2	16,2	1,4
Bemerkungen ÜW			Mitte Nadel	Mitte Nadel	
Bemerkungen Safety		rechte Nadel	Mitte rechte Nadel	Mitte rechte Nadel	

Übersicht der Nähwerkzeuge

Stand: 26.1.94

76 489 E-3

Untergreifer - abstand (mm)	Untergreifer - radius (mm)	Untergreifer - winkel (Grad)	KS-Greifer - abstand (mm)	KS-Greifer - radius (mm)	KS-Greifer - winkel (Grad)	Einstellehre - Nr.
3,4	65,1	4,5	—	—	—	81 07 70 45 81 07 70 46
2,4	65,1	4,5	—	—	—	81 07 70 47
3,4	65,1	4,5	—	—	—	81 07 70 48 81 07 70 49 81 07 70 50
5,4	65,1	4,5	—	—	—	81 07 70 51
5,4	65,1	4,5	—	—	—	81 07 70 60 81 07 70 61
3,4	65,1	4,5	2,0	61,1	5	81077052... 55 81 07 70 53... 56
3,4	65,1	4,5	2,0	61,1	5	81 07 70 54... 57
3,4	65,1	4,5	1,7	61,1	5	81 07 70 58... 59
Mitte Nadel						
Mitte rechte Nadel			Mitte rechte Nadel			

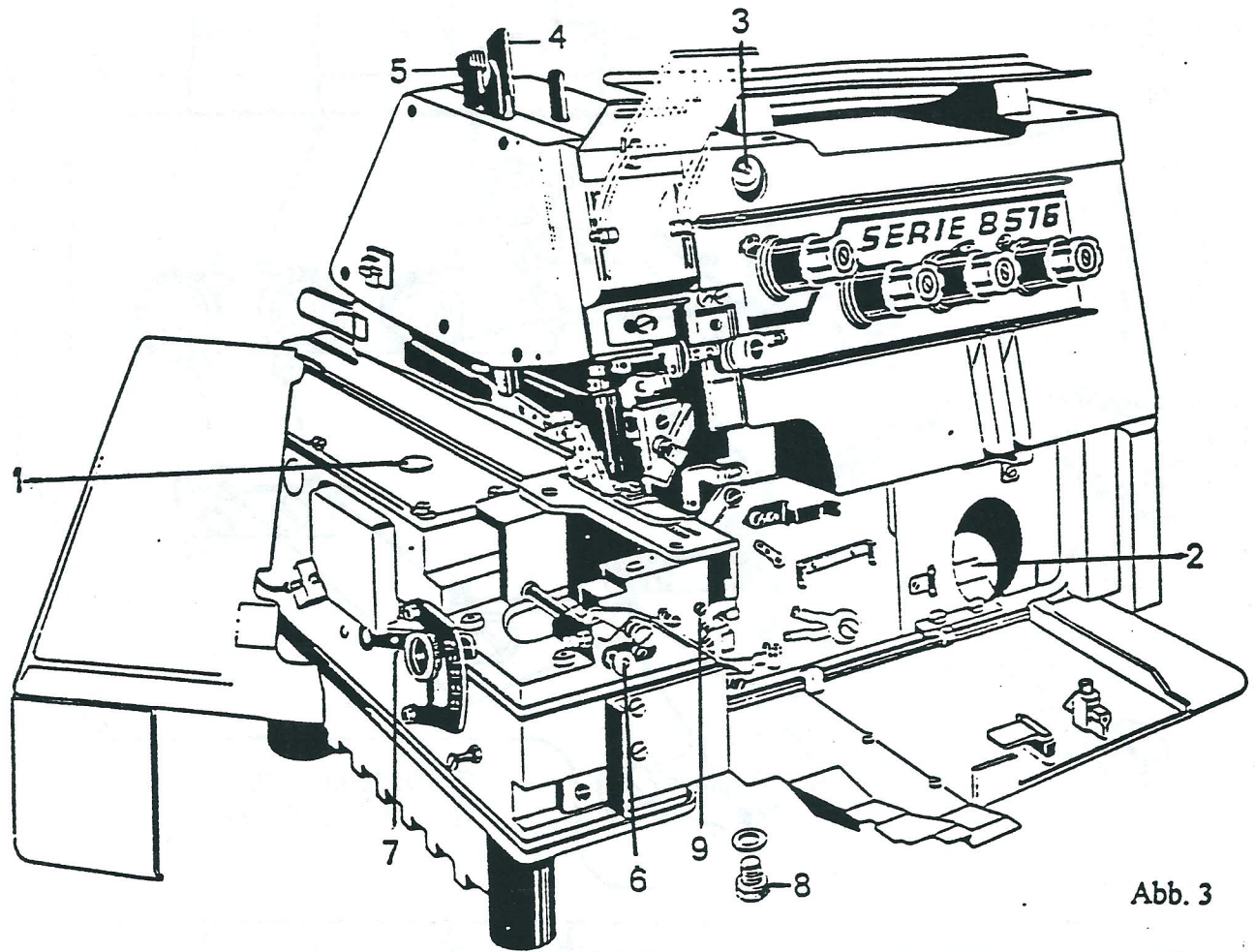


Abb. 3

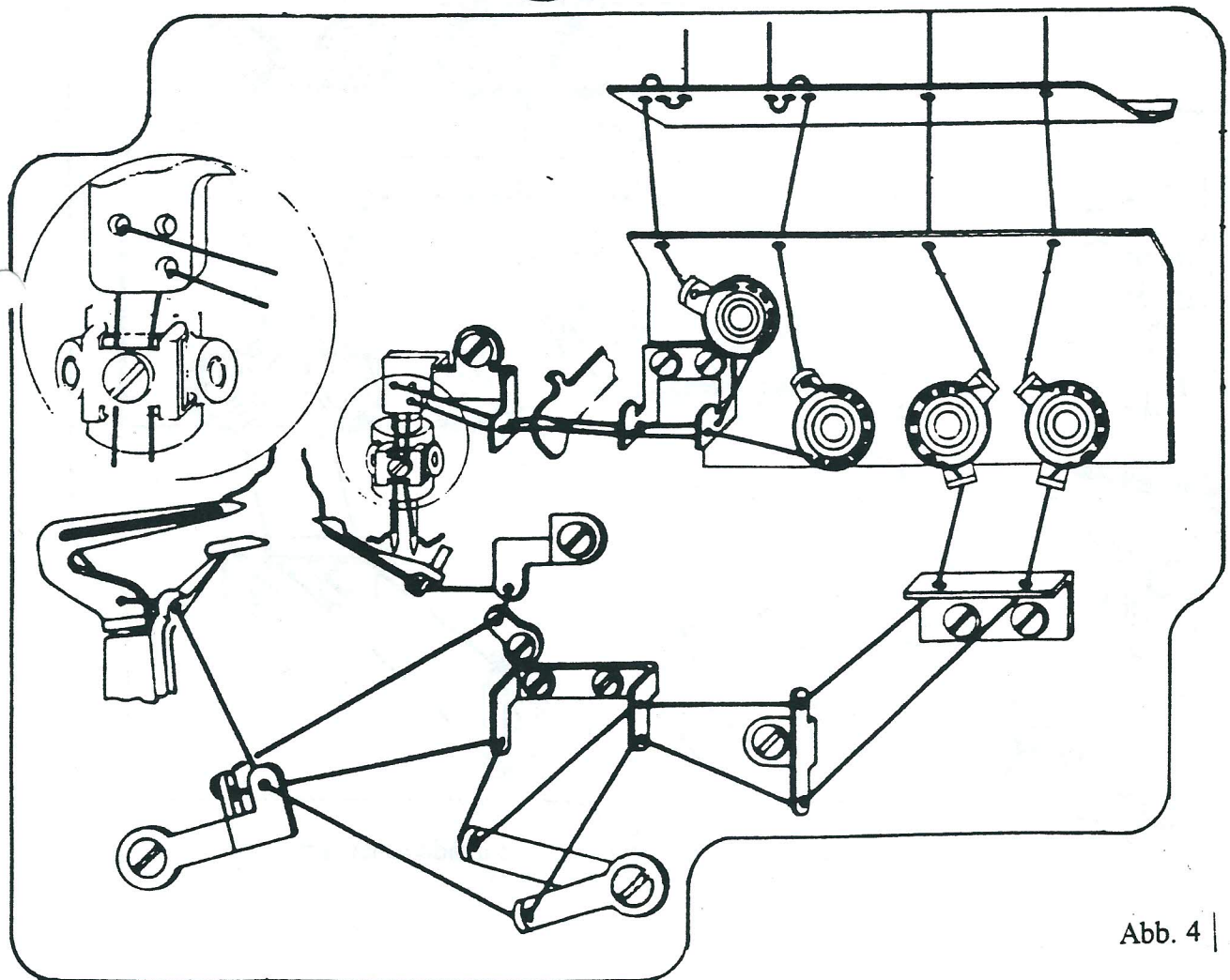


Abb. 4

Einleitung:

Alle Maschinen der Baureihe 8516 werden vom Werk vorschriftsmäßig eingestellt und garantieren dadurch dem Anwender einwandfreie Nähseigenschaften. Nähssicherheit und Güte des Nahtbildes entsprechen hohen Ansprüchen.

Sollte sich infolge einer Überholung eines oder mehrerer an der Stichbildung beteiligter Maschinenelemente bzw. einer Havarie eine erneute Justierung notwendig machen, empfiehlt es sich, in der nachstehend beschriebenen Reihenfolge vorzugehen, weil dadurch schnell und sicher die Funktionssicherheit der Maschine wiederhergestellt werden kann.

Achtung: Alle Einstellarbeiten dürfen nur bei abgeschaltetem Motorschutzschalter und stillstehendem Motor durchgeführt werden.

1. Erforderliche Hilfsmittel
2. Nadeleinstellung, Nadelstabilisierung
 - Nadelhöhe
 - Stabilisator
3. Greifereinstellung
 - Untergreifer
 - Obergreifer
 - Kontrolle des Überschwingens
4. Transportgetriebe
 - Transporteurlage
 - Transporteurhöhe
 - Stichlängenbegrenzung
5. Messerantrieb
6. Frontklappe
7. Nähfußanlenkung
 - Nähfußhebelflucht
 - Nähfußhub
8. Einstellung des Schneidabstandes
9. Fadengabe
 - Fadengeber am Obergreifer
 - Fadengeber am Untergreifer
 - Nadelfadengabe

1. Erforderliche Hilfsmittel

Zylinderstift	DIN 7 - 6 _{h8} x 20
Schlüssel	81 07 75 15
Schlüssel	81 07 75 16
Lehrennadel	B 27 Nm ... (je nach Klasse)

Einstellehre:

Klasse 8516 - 514 - 100 - 07 - 25 - ../... --- 81 07 70 25

- Einstellparameter
der Einstellehre:
- Nadelhöhe
 - Abstand Untergreiferspitze zum Nadelumfang im linken Umkehrpunkt
 - Untergreifer - Schrägstellung
 - Abstand Obergreiferspitze zur Nadelmitte im linken Umkehrpunkt
 - Obergreiferhöhe
 - Transporteurhöhe und Lage der Transporteurebene

2. Nadeleinstellung, Nadelstabilisierung

Nadelhöhe

- Hebel 1 gemäß Einstellmaß im oberen Totpunkt einstellen und mit Hebel 2 klemmen (Abb. 1)

- Höhe der rechten Nadelspitze im oberen Totpunkt mit Lehrenadel und Einstelllehre durch Verschieben der Nadelstange 3 einstellen und mit Schraube 4 klemmen (Abb 1), (Abb. 2).

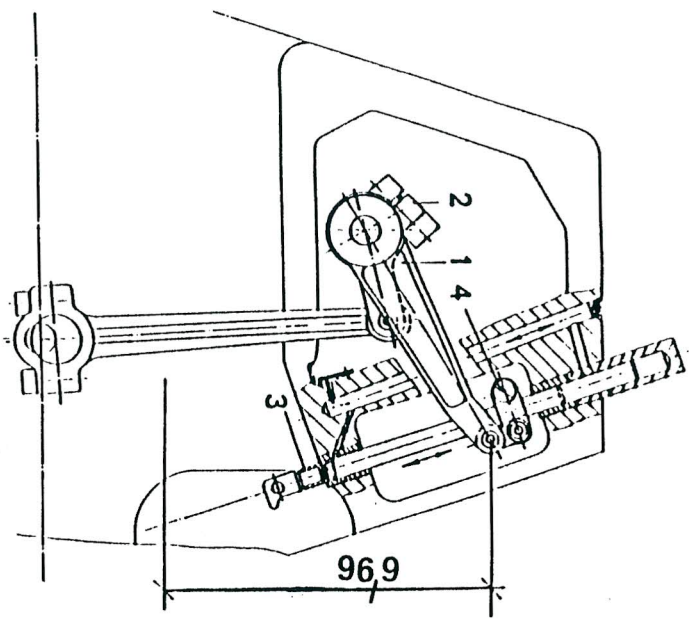


Abb.1

Stabilisator

Stabilisator in Führungsnut so lange verschieben, bis die Stabilisierungsfläche in einem Abstand von 0,05-0,1 zur Nadel steht.

Der Greiferschutz wird nach der Einstellung des Untergreifers spalt- und berührungsfrei zur Nadel eingestellt.

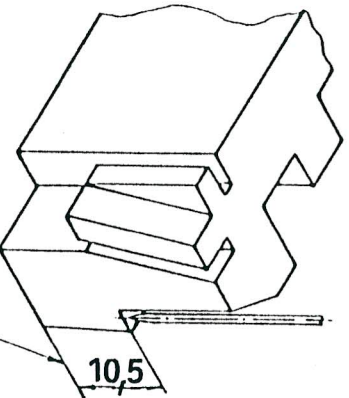


Abb.2

3. Greifereinstellung

Untergreifer

- Untergreifer bis Anschlag in den Untergreiferhalter schieben und mittels Einstelllehre Schrägstellung $4,5^\circ$ einstellen. (Abb. 3)

- Der Abstand zwischen Untergreiferspitze und Nadelumfang beträgt im linken Umkehrpunkt 5 mm. (Abb. 4a)

- Der Untergreiferhalter ist axial so zu verschieben, daß beim Schlingenfang des Nadelfadens durch den Untergreifer die Greiferspitze in einem Abstand von 0,02-0,05 mm zur Nadelhohlkehle steht. (Abb. 4 b)

Obergreifer

- Zur Einstellung des Obergreiferlagers 1 den Zylinderstift 4 in die Bohrung stecken, das Lager an den Zylinderstift schieben und mittels Schrauben 2 fixieren. (Abb. 5)

- Im linken Umkehrpunkt des Obergreifers wird der Hebel 3 so verdreht, daß sich ein Maß von 1,0 mm ergibt, damit ist das äußere Obergreifergetriebe grob eingestellt. (Abb. 5).

- Den Obergreifer durch Verschieben und Verdrehen so einstellen, daß die Spitze des Obergreifers im Abstand von 0,02...0,05 mm hinter der Klinge des Untergreifers vorbeiswingt. (Abb. 6)

- Lehre an die rechte Nadel schieben

- Durch Drehen am Handrad die Obergreiferspitze auf die Nadelachse der rechten Nadel und durch Drehen des Obergreifers in der Klemmstelle die Spitze an die Anlagefläche der Lehre stellen. (Abb. 7)

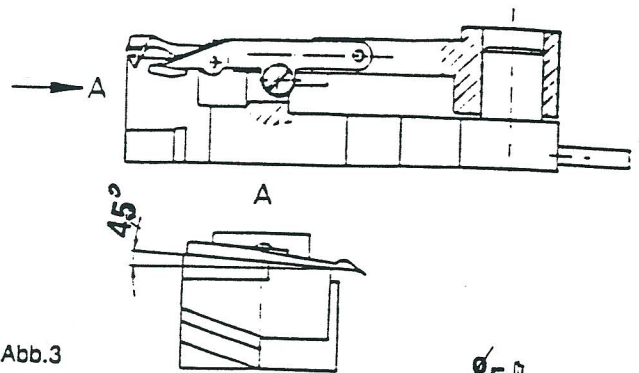


Abb.3

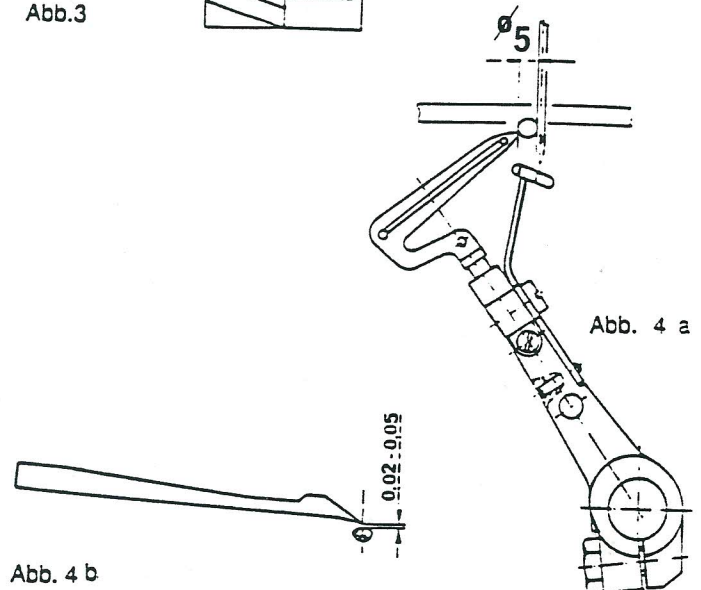


Abb. 4 a

Abb. 4 b

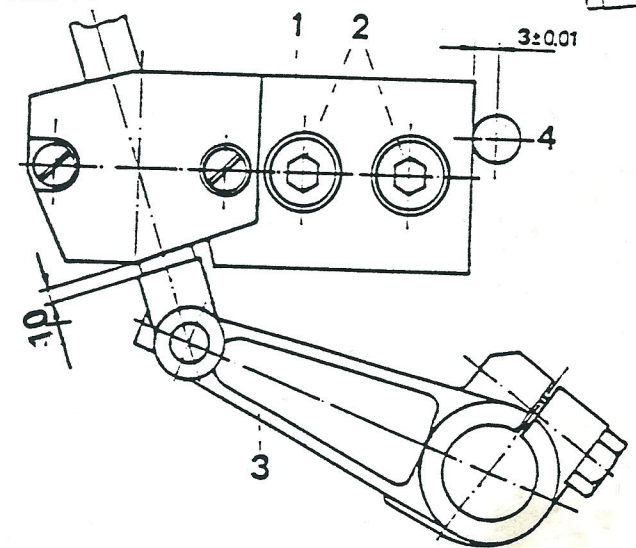


Abb. 5

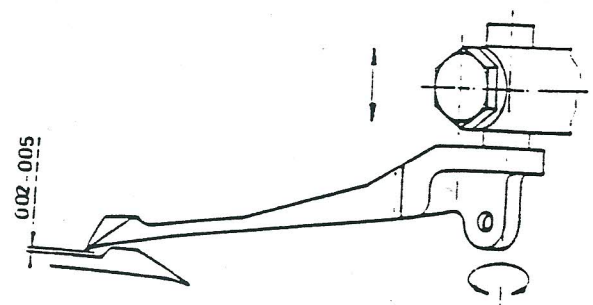


Abb. 6

Damit wird das Einstellmaß
13,1 mm eingestellt.

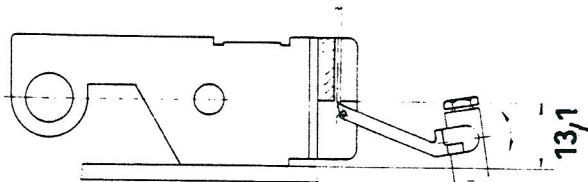


Abb. 7

- im linken Umkehrpunkt des Obergreifers durch Verdrehen des Hebels 3 (Abb. 5) das Maß 4,5 mm (Abb. 9) einstellen.

- Einstellmaß 0,07 - 0,05 mm (Abb. 6) an der Kreuzungsstelle Untergreifer - Obergreifer überprüfen und gegebenenfalls durch Verschieben des Greifers korrigieren.

Hinweis:

Der Abstand zwischen Obergreifer und Nadel soll beim Überschwingen mindestens 0,05 mm betragen. Wird dieser Wert unterschritten, muß die Schrägstellung des Untergreifers verringert werden.

Die Einstellung des Obergreifers muß in diesem Fall wiederholt werden.

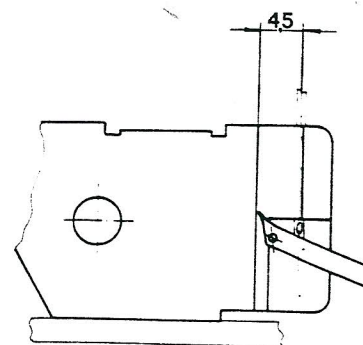


Abb. 9

