

Elka variostop

STEUERUNG

3D 62AV

vorläufige

BETRIEBSANLEITUNG

Stand: 16.11.90

deutsch

Inhaltsverzeichnis

1. Der Einsatzbereich der Steuerung	2
2. Sicherheitshinweise	3
2.1 Sicherheitsfunktionen	3
3. Kurzanleitung für das Bedienpersonal	4
3.1 So stellen Sie die Arbeitsdrehzahl ein	4
3.2 So wählen Sie die Stellung des Presserfußes und die Art der Verriegelung	5
4. Bedienungsanleitung für das technische Personal	6
4.1 So öffnen und schließen Sie den Steuerkasten	6
4.2 Das müssen Sie vor der Inbetriebnahme einstellen	7
4.2.1 So stellen Sie die Positionier- und Abschneidedrehzahl ein	7
4.2.2 So stellen Sie den Positionsgeber Typ P 4-51 ein	8
4.3 So passen Sie die Steuerung der Nähmaschine an	10
4.3.1 So wählen Sie den Drehzahlbereich	10
4.3.2 So wählen Sie die Funktion des Tasters "Nadel hoch/tief"	12
4.3.2.1 So passen Sie den Unterfadenzieher an den Unterfaden an	13
4.3.3 So passen Sie die Drehzahlstufen an die Maximaldrehzahl der Nähmaschine an	14
4.3.4 So stellen Sie die Stillstandsbremsung ein	15
4.4 So stellen Sie den Softstart ein	19
4.5 So stellen Sie die Grundposition der Nadel ein	21
4.6 So wählen Sie die Stellung des Presserfußes und die Art der Verriegelung	23
4.7 Erster langsamer Stich nach Netz-Ein	23
4.8 So stellen Sie die Stichzahl für Anfangsriegel und Endriegel ein	24
4.9 So korrigieren Sie das Stichbild des Anfangsriegels	27
5. So ist Ihre Steuerung eingestellt	28
6. Begriffserklärungen	29
7. Die Anschlußbelegung der Buchsen	30
8. Der Anschlußplan der Buchsen	31

1. Der Einsatzbereich der Steuerung

Sie können die Steuerung für Altin-Stepstich-Nähmaschinen verwenden (Kl.8334)

Die Funktionen der Steuerung sind auf zwei Bereiche aufgeteilt:

Von außen können Sie einstellen: (siehe Bild 1 Seite 4)

mit den Potentiometern

Pos.

- (17) die Arbeitsdrehzahl
- (21) die Positionier- und Abschnidedrehzahl
- (24) die Drehzahl für den Anfangsriegel
- (20) die Drehzahl für den Endriegel
- (23) die Drehzahl für programmierte Nähte
- (22) die Anpassung der Drehzahlstufen an die Maximaldrehzahl der Nähmaschine
- (19) die Korrektur des Stichbildes des Anfangsriegels
- (18) die Anlaufverzögerung nach dem Absenken des Presserfußes.
- (26) die Anzugskraft des Unterfadenziehers

mit den Schaltern

Pos.

- (13) das automatische Anheben des Presserfußes bei Halt in der Naht
- (14) das automatische Anheben des Presserfußes nach dem Abschneiden
- (15) die Art des Anfangsriegels
- (16) die Art des Endriegels

In der Steuerung können Sie einstellen:

- den Drehzahlbereich
- die Stillstandsbremsung
- den Softstart
- die Grundposition der Nadel
- die Stichzahleinstellungen für Anfangsriegel und Endriegel
- die Funktion des Tasters "Nadel hoch ohne Abschneiden" oder "Positionswechsel der Nadel".(Taster am Variocontrol V62)

